

ONE-STOP

워시프라이머

작업은 간편하게, 부착은 강력하게

제품 소개

ONE-STOP 워시프라이머는

폴리비닐부티랄(Polyvinylbutyral) 수지 및 에폭시(Epoxy) 수지를 주성분으로 한 중금속 FREE 타입의 1액형 워시프라이머로서 일시 방청력을 발휘하여, 후속 도장되는 방청도료 혹은 상도도료와 접착력을 증가시켜주는 비철금속의 전처리용 도료입니다.

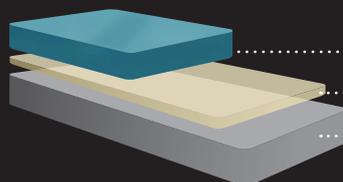
제품 특징

- 중금속 크롬산 아연(Zinc Chromate)이 없는 중금속 FREE 타입의 워시프라이머
- 비철재 알루미늄, 아연, 주석, 황동 등 부착성과 뛰어난 내수성
- 1액형 타입으로 간편한 작업성 및 빠른 건조성
- 실내공기질 공정시험기준에 의거하여 실내에 사용 가능

제품 용도

경금속, 동판, 아연판, 알루미늄, 주석판 등의 비철재 전처리용

도장 시스템



상도 : 알키드, 우레탄 / 60 μ m

하도 : ONE-STOP 워시프라이머 / 10 μ m

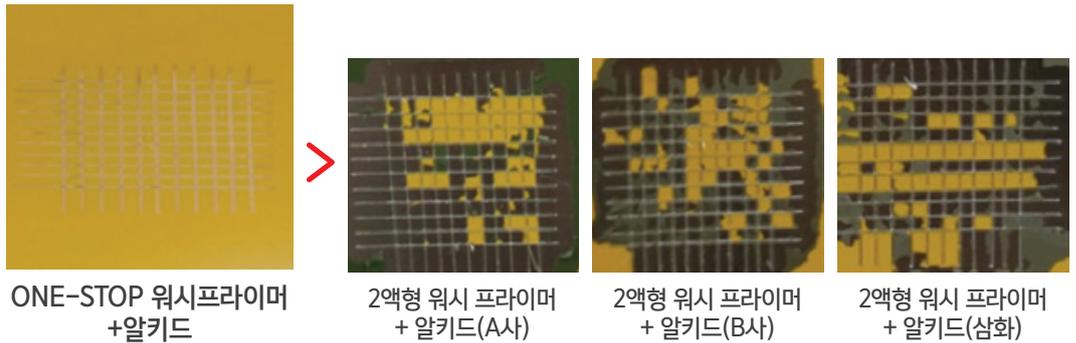
소재 : 비철금속(갈바, 알루미늄, 주석(Tin), 황동 등)

**비철금속
내수성
부착력비교**

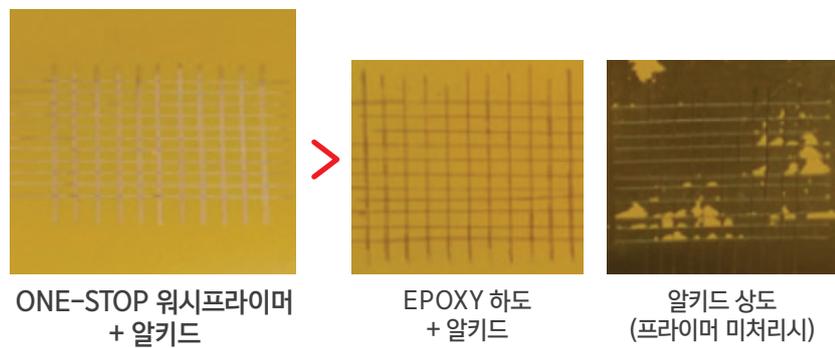
1. 시험방법

- 1) 시편제작방법 : 하도 - 10 μ m 도장 후 7일간 자연 건조 상도 - 60 μ m 도장 후 7일간 자연 건조
- 2) 내수성 시험 : 시험 패널을 물에 24hrs 침지 시킨 후 Cross-cut taping test (10X10 / 2mm)

2. 시험결과



2액형 워시프라이머 + 알키드 타입은 내수성 부착 불량함



ONE-STOP 워시프라이머는 에폭시 하도와 비슷한 내수성 부착력을 보임

색상	회색	도장회수	1회
마감상태	무광	이론도포면적	21.98m ² /L(건조도막두께 10 μ m) <small>*도장작업시 손실량과 표면상태를 고려하십시오.</small>
피도면	비철금속	건조시간(25 $^{\circ}$ C)	지촉건조 : 30분 이내 고화건조 : 1시간 이내
조성	1액형	희석제	에폭시 신나
부피고형분	21.98%	희석률	20% 이내
추천건조도막두께	10 μ m	저장기간	6개월(5~35 $^{\circ}$ C 실내보관시)

* 자세한 주의사항은 해당 제품 기술자료 참고 및 고객상담실에 문의바랍니다.



본사 및 공장 : 경기도 안산시 단원구 별망로 178(성곡동)
서울사무소 : 서울특별시 중로구 돈화문로 58(묘동)

TEL. 031-499-0394 FAX. 031-499-0399
TEL. 02-765-3641 FAX. 02-765-0447

건축용팀	TEL : (02)323-3831	FAX : (02)745-2446	부산영업소	TEL : (051)583-7001,2,4	FAX : (051)583-7005
서울영업소	TEL : (02)323-3641	FAX : (02)745-2445	광주영업소	TEL : (062)529-8876~7	FAX : (062)526-5779
인천영업소	TEL : (032)424-7515~7	FAX : (032)424-7518	전주영업소	TEL : (063)246-7408~9	FAX : (063)246-7407
수원영업소	TEL : (031)251-8474~6	FAX : (031)251-8478	창원영업소	TEL : (055)231-4934	FAX : (055)231-4935
북서울영업소	TEL : (031)853-7201~3	FAX : (031)853-7204	플랜트팀	TEL : (031)434-9186	FAX : (031)434-9187
원주영업소	TEL : (033)766-7735~6	FAX : (033)766-7739	산업용팀	TEL : (031)499-2435	FAX : (031)497-1555
대전영업소	TEL : (042)626-1101~2	FAX : (042)626-1103	기술영업팀	TEL : (02)323-3641	FAX : (02)323-3676
대구영업소	TEL : (053)358-4580~2	FAX : (053)358-4583			